

UltraGrip HFE3080

Mise à jour: nov. 2011

Endura UltraGrip HFE3080 est un apprêt 2 composants de zinc. Il offre 80% de zinc dans le film sec pour fournir la protection galvanique.

Caractéristiques

- ◆ Assure une excellente protection contre la corrosion
- ◆ Hauts solides : couvre les imperfections de sablage au jet en une couche
- ◆ Offre la protection galvanique
- ◆ **Conformité des COV**

Le contenu théorique de solides:

Volume: 60%

Entreposage*

Composant A: (1) an
Composant B: (1) an

* (non ouvert).

Durée de vie du Mélange :

10 Heures @ 77°F (25°C) et 50% HR



Utilisation

Endura UltraGrip HFE3080 est un offre l'adhérence supérieure, résistance aux impacts et une excellente protection contre la corrosion sur les métaux ferreux.

Endura UltraGrip HFE3080 surpasse les nouvelles limites sur les teneurs en COV dans les revêtements automobiles.



Surface Préparation

Le sablage au jet commercial (média 16/30 ou 30/50, LG 50) et le sablage à la machine avec papier abrasif de grain 40 sont acceptables pour la plupart des applications.



Mélange

5 parties en volume - composant A [FEA0056]
1 partie en volume - composant B [FEB0752]

La température recommander pour mélanger est 20-25°C (68-77°F).

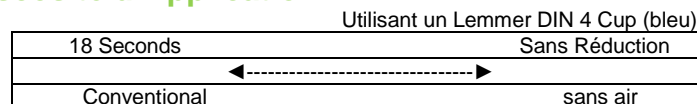
Conditions de l'Environnement

Pour une performance optimal le produit, la surface et la température ambiante doivent être entre 20° et 25°C* (60° et 77°F). Pour empêcher la condensation durant l'application la température de la surface doit être plus de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

*Pour l'utilisation en dehors de ses variations consulte Endura.



Viscosité d'Application



Pour maintenir la conformité COV UltraGrip HFE3080 peut être réduite avec Endura Low VOC Epoxy Reducers.



Ajustement du Pistolet

Feed Type	Fluid Tip	Application Pressures (heel of gun)	Fluid Delivery
Aspiration	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.6-1.8 mm	30-40 psi	
Pression	1.4-1.8 mm	50-60 psi	12-16 oz/min
Air assisté sans air	13-15 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	13-17 Thou	1,700-3,000 psi	

Endura EX-2C
UltraGrip HFE3080
Surface

UltraGrip HFE3080

Endura UltraGrip HFE3080 est un apprêt 2 composants de zinc. Il offre 80% de zinc dans le film sec pour fournir la protection galvanique.

Caractéristiques

- ◆ Assure une excellente protection contre la corrosion
- ◆ Hauts solides : couvre les imperfections de sablage au jet en une couche
- ◆ Offre la protection galvanique
- ◆ **Conformité des COV**

Le contenu théorique de solides:

Volume: 60%

Entreposage*

Composant A: (1) an
Composant B: (1) an

* (non ouvert).

Durée de vie du Mélange :

10 Heures @ 77°F (25°C) et 50% HR



Épaisseur du Film et Rendement

Endura UltraGrip HFE3080 à une épaisseur de film sec recommandée de 50-125 microns (2,0-5,0 mils).

Le rendement théorique est d'environ 960 pi²/gallon par mil de film sec.



Séchage

	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sans poussière	3-15 Heures	1 heure	30 Minutes
durcissement complet	7-9 Jours	5-6 Jours	3-4 Jours

*Sujet aux conditions ambiantes (humidité et température), l'épaisseur du film et bonne circulation d'air. Pour améliorer ces temps, contacter votre Endura rep.

Spécifications

Résistance aux solvants	ASTM D4752	50 MEK rubs; sans défaillance
Résistance à l'impact	ASTM D2794	40 in. lbs; sans défaillance
Résistance au brouillard salin	ASTM B117	Ne pas de fissuration ou la délamination du film. Pas de rouille plus de 3 / 16 pouces
COV	248.9 grammes/litres (2.07 lbs/gallon)	



Nettoyage

Endura high strength gun wash, Endura epoxy reducer or Endura EX-2C thinner.

Emballage

Endura UltraGrip HFE3080 est vendue dans les kits de 1 gallon or 4 gallons de produit pulvérisable.

Endura EX-2C
UltraGrip HFE3080
Surface