

## UltraFlex Couleurs Faibles en COV

Endura UltraFlex couleur faible en COV est un revêtement élastomère de polyuréthane à haute performance pour la protection de toutes les surfaces. Haute brillance, rétention de la couleur et la résistance exceptionnelle aux produits chimiques et de l'impact, assure une protection maximale.

### Caractéristiques

- ◆ Lustre élevé
- ◆ Excellente résistance chimique
- ◆ facile à nettoyer
- ◆ Ajoute une protection supplémentaire contre les dommages mécaniques
- ◆ **Conformité des COV**

### Le contenu théorique de solides:

Volume: 47.5 ± 1.5%  
selon la couleur

### Entreposage\*

Composant A: (3) ans  
Composant B: (1) an

\* (non ouvert).

### Durée de vie du Mélange :

8-10 Heures\* @ 77°F  
(25°C) et 50% HR

\* moins si Endura Super Catalyst II et utilisée.



### Utilisation

Endura UltraFlex faibles en COV est un revêtement haute performance conçu pour protéger toutes les surfaces et procurer la meilleure des protections dans tout genre d'environnements.

**Endura UltraFlex faibles en COV surpasse les nouvelles limites sur les teneurs en COV dans les revêtements automobiles.**



### Surface Preparation

Peut être appliqué directement à toute surface ayant été préalablement dégraissée, poncée à l'aide d'un papier abrasif de grain 240-280 et préparée en utilisant les produits Endura appropriés.



### Mélange

1 partie en volume - composant A  
1 partie en volume - composant B [FUB0141]

The recommended temperature when mixed is 20-25°C (68-77°F).

### Conditions de l'Environnement

Pour une performance optimal le produit, le surface et the température ambiante doit être entre 20° et 25°C\* (60° et 77°F). Pour empêcher la condensation durant l'application la température de la surface doit être plus de 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.



### Viscosité d'Application

Utilisant une Lemmer DIN 4 Cup (bleu)

12 Seconds	Sans Reduction
←-----→	
Conventional	sans air

Si nécessaire la viscosité de pulvérisation recommandé est atteint en réduisant avec Endura Low VOC Topcoat Reducers:

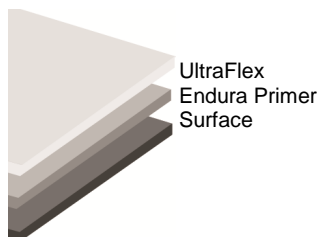
Max 10% avec FTH0021 – Low VOC Topcoat Reducer- Regular [FTH0021]

Max 10% avec FTH0023 – Slow Low VOC Topcoat Reducer- Slow [FTH0023]



### Ajustement du Pistolet

Feed Type	Fluid Tip	Application Pressures ( heel of gun )	Fluid Delivery
Aspiration	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.3-1.4 mm	30-40 psi	
Pression	1.0-1.4 mm	55-65 psi	14-16 oz/min
Air assisté sans air	9-13 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	9-13 Thou	1,000-3,000 psi	



## UltraFlex Couleurs Faibles en COV

Endura UltraFlex couleur faible en COV est un revêtement élastomère de polyuréthane à haute performance pour la protection de toutes les surfaces. Haute brillance, rétention de la couleur et la résistance exceptionnelle aux produits chimiques et de l'impact, assure une protection maximale.

### Caractéristiques

- ◆ Lustre élevé
- ◆ Excellente résistance chimique
- ◆ facile à nettoyer
- ◆ Ajoute une protection supplémentaire contre les dommages mécaniques
- ◆ **Conformité des COV**

### Le contenu théorique de solides:

Volume: 47.5 ± 1.5%  
selon la couleur

### Entreposage\*

Composant A: (3) ans  
Composant B: (1) an

\* (non ouvert).

### Durée de vie du Mélange :

8-10 Heures\* @ 77°F  
(25°C) et 50% HR

\* moins si Endura Super Catalyst II et utilisée.



### Épaisseur du Film et Rendement

Endura UltraFlex faibles en COV à une épaisseur de film sec recommandée de 50-100 microns (2.0 – 4.0 mils).

Le rendement théorique est d'environ 760 pi<sup>2</sup>/gallon par mil de film sec.



### Séchage

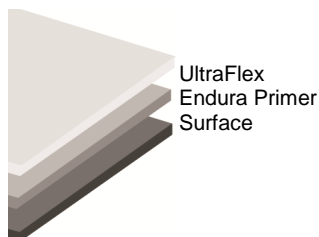
Après 24 heures, afin d'assurer l'adhérence inter couche, consulter votre Endura rep.

	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
1 <sup>st</sup> - 2 <sup>nd</sup> coat	30 Minutes		
durcissement complet	7-9 Jours	7-9 Jours	7-9 Jours

\*Sujet aux conditions ambiantes (humidité et température), l'épaisseur du film et bonne circulation d'air. Pour améliorer ces temps, contacter votre Endura rep.

### Spécifications

Dureté	ASTM D3363	2H
Résistance aux solvants	ASTM D4752	100 MEK frottements; sans défaillance
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060	20 mg de perte
Résistance à l'impact	ASTM D2794	40 po. lbs: sans défaillance
Flexibilité	ASTM D522	1/8 mandrel bend; NO failure
<b>COV</b>	<b>&lt; 420 grams/liter (3.5 lbs/gallon)</b>	



### Nettoyage

Endura high strength gun wash, Endura epoxy reducer or Endura EX-2C thinner.