

## EX-2C Couleurs Faibles en COV

Endura EX-2C Topcoat est un produit haute performance, durable, à utiliser pour obtenir la protection maximum pour toutes les surfaces. Il procure un lustre élevé, une excellente rétention de couleur et une remarquable résistance aux produits chimiques, à l'abrasion, ainsi qu'à l'impact.

### Caractéristiques

- ◆ Lustre élevé
- ◆ Rétention de couleur
- ◆ Protection maximale grâce à sa résistance remarquable aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs
- ◆ Plus de 40,000 couleurs disponibles, provenant des standards de l'industrie, de l'automobile, couleurs corporatives et flottes
- ◆ Disponible en lustre réduit
- ◆ **Conformité des COV**

**Le contenu** théorique de solides:  
Volume: 41 ± 3%

### Entreposage\*

Composant A: (3) ans  
Composant B: (1) an

\* (non ouvert).

### Durée de vie du Mélange :

8-10 Heures\* @ 77°F (25°C) et 50% HR

\* moins si Endura Super Catalyst II et utilisée.



\*\*optionnel



### Utilisation

Endura EX-2C est un revêtement haute performance conçu pour protéger toutes les surfaces et procurer la meilleure des protections dans tout genre d'environnements.

**Endura EX-2C faibles en COV surpasse les nouvelles limites sur les teneurs en COV dans les revêtements automobiles.**



### Surface Preparation

Peut être appliqué directement à toute surface ayant été préalablement dégraissée, poncée à l'aide d'un papier abrasif de grain 240-280 et préparée en utilisant les produits Endura appropriés.



### Mélange

1 partie en volume - composant A  
1 partie en volume - composant B [FUB0112]

The recommended temperature when mixed is 20-25°C (68-77°F).

### Conditions de l'Environnement

Pour une performance optimal le produit, le surface et the température ambiante doit être entre 20° et 25°C\* (60° et 77°F). Pour empêcher la condensation durant l'application la température de la surface doit être plus de 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.



### Viscosité d'Application

Utilisant une Lemmer DIN 4 Cup (bleu)

12 Seconds	Sans Reduction
Conventional	sans air

Endura EX-2C faible en COV a une viscosité plus faible que la formulation originale EX-2C. Un test de pulvérisation doit être fait avant de réduire EX-2C faible en COV.

Si nécessaire la viscosité de pulvérisation recommandé est atteint en réduisant avec Endura Low VOC Topcoat Reducers:

- Max 10% avec FTH0021 – Low VOC Topcoat Reducer- Regular [FTH0021]
- Max 10% avec FTH0023 – Slow Low VOC Topcoat Reducer- Slow [FTH0023]



### Ajustement du Pistolet

Feed Type	Fluid Tip	Application Pressures ( heel of gun )	Fluid Delivery
Aspiration	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.3-1.4 mm	30-40 psi	
Pression	1.0-1.8 mm	50-60 psi	10-14 oz/min
Air assisté sans air	9-13 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	9-13 Thou	1,000-3,000 psi	

## EX-2C Couleurs Faibles en COV

Endura EX-2C Topcoat est un produit haute performance, durable, à utiliser pour obtenir la protection maximum pour toutes les surfaces. Il procure un lustre élevé, une excellente rétention de couleur et une remarquable résistance aux produits chimiques, à l'abrasion, ainsi qu'à l'impact.

### Caractéristiques

- ◆ Lustre élevé
- ◆ Rétention de couleur
- ◆ Protection maximale grâce à sa résistance remarquable aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs
- ◆ Plus de 40,000 couleurs disponibles, provenant des standards de l'industrie, de l'automobile, couleurs corporatives et flottes
- ◆ Disponible en lustre réduit
- ◆ **Conformité des COV**

**Le contenu** théorique de solides:  
Volume: 41 ± 3%

### Entreposage\*

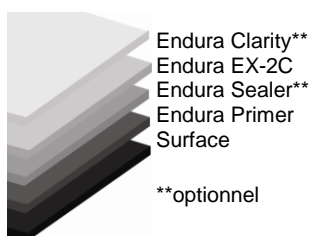
Composant A: (3) ans  
Composant B: (1) an

\* (non ouvert).

### Durée de vie du Mélange :

8-10 Heures\* @ 77°F (25°C) et 50% HR

\* moins si Endura Super Catalyst II et utilisée.



### Méthode d' Application

Appliquer 2 couches, la première plus lourde et la deuxième plus mince, avec 30-60 minutes d'intervalle.

EX-2C Faibles and COV Topcoat requière un temps de séchage de 4 heures\* pour les couleurs solide et 6 heures\* pour les métallique, avant l'application de Clarity.

\* a 20°C (68°F)



### Epaisseur du Film et Rendement

Endura EX-2C à une épaisseur de film sec recommandée de 38-65 microns (1.5-2.5 mils).

Le rendement théorique est d'environ 656 pi<sup>2</sup>/gallon par mil de film sec.

### Séchage

**Le délai pour le recouvrement ou l'application de couches transparentes est de 8-10 heures.** Après 24 heures, afin d'assurer l'adhérence inter couche, il faudra poncer à l'aide d'un papier abrasif de grain 400-600.\* \*L'Utilisation de Super Catalyst II réduira le temps de séchage.

	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sans poussiere	2 Heures	1 Heure	30 Minutes
durcissement complet	7-14 Jours		

\*Sujet aux conditions ambiantes (humidité et température), l'épaisseur du film et bonne circulation d'air. Pour améliorer ces temps, contacter votre Endura rep.

### Specifications

Dureté	ASTM D3363	2H
Résistance aux solvants	ASTM D4752	100 MEK frottements; sans defaillance
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060	32 mg de perte
Résistance à l'impact	ASTM D2794	40 po. lbs: sans defaillance
Flexibilité	ASTM D522	1/8 mandrel bend; NO failure
<b>COV</b>	<b>&lt; 420 grams/liter (3.5 lbs/gallon)</b>	



### Nettoyage

Endura high strength gun wash, Endura epoxy reducer or Endura EX-2C thinner.