

EP-521 - Faibles en COV

Endura EP-521 Époxy Primer est un apprêt 2 composants à hauts solides. Il procure une forte résistance à l'impact à une grande variété de surfaces. Il est spécialement formulé pour masquer en une couche les irrégularités laissées par le sablage au jet. Il s'agit de notre apprêt le plus durable pour la protection de l'équipement.

Caractéristiques

- ◆ Idéal lorsqu'une grande résistance à l'impact est requise
- ◆ Hauts solides : couvre les imperfections de sablage au jet en une couche
- ◆ Aucune induction nécessaire
- ◆ Délai de recouvrement allant jusqu'à 3 jours
- ◆ **Conformité des COV**

Le contenu théorique de solides:
Volume: 55% ± 1%
(varie par couleur)

Entreposage*

Composant A: (3) ans
Composant B: (1) an

* (non ouvert).

Durée de vie du Mélange :

10 Heures @ 77°F
(25°C) et 50% HR



Utilisation

Endura EP-521 Epoxy Primer est un apprêt offrant une résistance supérieure à l'impact. Il peut être appliqué sur différents subjectiles incluant l'aluminium, l'acier (nu, inoxydable, galvanisé ou recouvert de zinc) et autres métaux ferreux, la fibre de verre et le béton. Ce produit n'est pas recommandé en film mince comme apprêt d'impression

Endura EP-521 surpasse les nouvelles limites sur les teneurs en COV dans les revêtements automobiles.



Surface Préparation

Le sablage au jet commercial (média 16/30 ou 30/50, LG 50) et le sablage à la machine avec papier abrasif de grain 40 sont acceptables pour la plupart des applications.



Mélange

5 parties en volume - composant A [varie par couleur] Disponible en gris et beige
1 partie en volume - composant B [FEB0579]

La température recommander pour mélanger est 20-25°C (68-77°F).

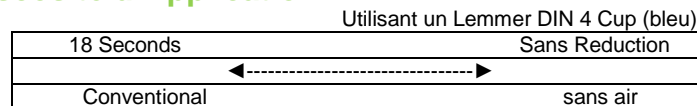
Conditions de l'Environment

Pour une performance optimal le produit, la surface et la température ambiante doivent être entre 20° et 25°C* (60° et 77°F). Pour empêcher la condensation durant l'application la température de la surface doit être plus de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

*Pour l'utilisation en dehors de ses variations consulte Endura.



Viscosité d'Application



Pour maintenir la conformité COV EP-521 peut être réduit avec Endura Low VOC Epoxy Reducers.



Ajustement du Pistolet

Feed Type	Fluid Tip	Application Pressures (heel of gun)	Fluid Delivery
Aspiration	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.6-1.8 mm	30-40 psi	
Pression	1.4-1.8 mm	50-60 psi	12-16 oz/min
Air assisté sans air	13-15 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	13-15 Thou	1,700-3,000 psi	
HVLP	1.6-2.0 mm	Max gun setting (35 psi)	

Endura EX-2C
Endura EP-521
Surface

EP-521- Faibles en COV

Endura EP-521 Époxy Primer est un apprêt 2 composants à hauts solides. Il procure une forte résistance à l'impact à une grande variété de surfaces. Il est spécialement formulé pour masquer en une couche les irrégularités laissées par le sablage au jet. Il s'agit de notre apprêt le plus durable pour la protection de l'équipement.

Caractéristiques

- ◆ Idéal lorsqu'une grande résistance à l'impact est requise
- ◆ Hauts solides : couvre les imperfections de sablage au jet en une couche
- ◆ Aucune induction nécessaire
- ◆ Délai de recouvrement allant jusqu'à 3 jours
- ◆ **Conformité des COV**

Le contenu théorique de solides:
Volume: 55% ± 1%
(varie par couleur)

Entreposage*

Composant A: (3) ans
Composant B: (1) an

* (non ouvert).

Durée de vie du Mélange :

10 Heures @ 77°F
(25°C) et 50% HR



Épaisseur du Film et Rendement

Endura EP-521 à une épaisseur de film sec recommandée de 75-125 microns (3,0-5,0 mils).

Le rendement théorique est d'environ 1040 pi²/gallon par mil de film sec.



Séchage

Après 72 heures, afin d'assurer l'adhérence inter couche, il faudra poncer à l'aide d'un papier abrasif.

	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sans poussiere	2 Heures	1 Heure	30 Minutes
durcissement complet	7-14 Jours		

*Sujet aux conditions ambiantes (humidité et température), l'épaisseur du film et bonne circulation d'air. Pour améliorer ces temps, contacter votre Endura rep.

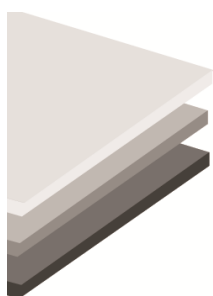
Specifications

Résistance aux solvants	ASTM D4752	50 MEK rubs; sans defaillance
Résistance à l'impact	ASTM D2794	40 in. lbs; sans defaillance
Flexibilité	ASTM D522	3/8 mandrel bend: sans defaillance
COV	248 grammes/litres (2.07 lbs/gallon)	



Nettoyage

Endura high strength gun wash, Endura epoxy reducer or Endura EX-2C thinner.



Endura EX-2C
Endura EP-521
Surface