

Endura Clarity Clair est un revêtement transparent conçu pour donner une protection supplémentaire aux produits de finition. Ses stabilisateurs UV protègent les couleurs solides, métalliques et nacrées des rayons UV et allongent la durée de service de toutes les couleurs.

### Caractéristiques

- ◆ Protection maximale grâce à sa résistance remarquable aux produits chimiques, à l'abrasion
- ◆ Protection exceptionnelle contre les rayons UV
- ◆ **Conformité des COV**

La quantité théorique de solides:  
Volume: 40%

### Entreposage\*

Composant A: (3) ans  
Composant B: (1) an

\* (non ouvert).

### Durée de vie du Mélange :

8-10 Heures @ 77°F (25°C) et 50% HR



### Utilisation

Endura Clarity Clair est approprié pour la protection de la plupart des surfaces finies. Il convient pour utilisation en environnement chimique sévère, pour protéger des acides et pluies acides.

**Endura Clarity surpasse les nouvelles limites sur les teneurs en COV dans les revêtements automobiles.**



### Surface Préparation

S'assurer que la surface à recouvrir est sans défaut, agent contaminant ou autre imperfection. Si la surface à recouvrir a séché pendant plus de 24 heures, poncer pour assurer l'adhérence intercouche. Poncer légèrement la couche de finition à l'aide un papier abrasif de grain 320-400 ou un tampon abrasif 3M Rouge.

**Ne pas poncer les couleurs métallisées ou nacrées.**

**Ne pas mélanger Clarity et produit de finition de couleur pour la couche finale.**



### Mélange

1 partie en volume - composant A [FUA0137]

1 partie en volume - composant B [FUB0501]

La température recommander pour mélanger est 20-25°C (68-77°F).

### Conditions de l'Environnement

Pour une performance optimal le produit, la surface et la température ambiante doivent être entre 20° et 25°C\* (60° et 77°F). Pour empêcher la condensation durant l'application la température de la surface doit être plus de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

\*Pour l'utilisation en dehors de ses variations consulte Endura.



### Viscosité d'Application

Utilisant une Lemmer DIN 4 Cup (bleu)

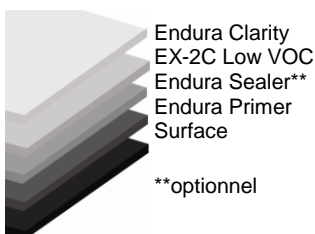
12 secondes	Sans Reduction
Conventional	sans air

Pour maintenir la conformité COV Clarity peut être réduit avec Endura Low VOC Topcoat Reducers.



### Ajustement du Pistolet

Feed Type	Fluid Tip	Application Pressures ( heel of gun )	Fluid Delivery
Aspiration	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.2-1.6 mm	30-40 psi	
Pression	1.0-1.4 mm	50-60 psi	10-14 oz/min
Air assisté sans air	9-13 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	9-13 Thou	1,700-3,000 psi	



# CLARITY Clair

Endura Clarity Clair est un revêtement transparent conçu pour donner une protection supplémentaire aux produits de finition. Ses stabilisateurs UV protègent les couleurs solides, métalliques et nacrées des rayons UV et allongent la durée de service de toutes les couleurs.

### Caractéristiques

- ◆ Protection maximale grâce à sa résistance remarquable aux produits chimiques, à l'abrasion
- ◆ Protection exceptionnelle contre les rayons UV
- ◆ **Conformité des COV**

La quantité théorique de solides:  
Volume: 40%


### Entreposage\*

Composant A: (3) ans  
Composant B: (1) an

\* (non ouvert).

### Durée de vie du Mélange :

8-10 Heures @ 77°F  
(25°C) et 50% HR



Endura Clarity  
EX-2C Low VOC  
Endura Sealer\*\*  
Endura Primer  
Surface

\*\*optionnel

### Méthode d'Application

Appliquer 2 couches, la première plus lourde et la deuxième plus mince, avec 30-60 minutes d'intervalle.

EX-2C Faibles and COV Topcoat requière un temps de séchage de 4 heures\* pour les couleurs solide et 6 heures\* pour les métallique, avant l'application de Clarity.

\* a 20°C (68°F)

### Épaisseur du Feuil et Rendement

Endura Clarity Clair à une épaisseur de film sec recommandée de 25-50 microns (1.0-2.0 mils).

Le rendement théorique est d'environ 640 pi<sup>2</sup>/gallon par mil de film sec.

### Séchage\*

	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sans poussiere	2 Heures	1 Heure	30 Minutes
durcissement complet	7-14 Jours		

\*Sujet aux conditions ambiantes (humidité et température), l'épaisseur du film et bonne circulation d'air. Pour améliorer ces temps, contacter votre Endura rep.

### Specifications

Dureté	ASTM D3363	4H
Résistance aux solvants	ASTM D4752	100 MEK frottements; sans defaillance
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060	25 mg de perte
Résistance à l'impact	ASTM D2794	80 po. lbs: sans defaillance
Résistance à l'impact	ASTM D522	1/8" mandrel bend; NO failure
<b>COV</b>	<b>248 grammes/litres (2.07 poids/gallon)</b>	

### Nettoyage

Endura high strength gun wash, Endura epoxy reducer ou Endura EX-2C thinner.