

EX-2C Clear 100

Endura EX-2C Clear 100 est un revêtement transparent conçu pour donner une protection supplémentaire aux produits de finition. Il convient pour utilisation en environnement chimique sévère, pour protéger des acides et pluies acides. Ses stabilisateurs UV protègent les couleurs solides, métalliques et nacrées des rayons UV et allongent la durée de service de toutes les couleurs.

Caractéristiques

- ◆ Protection maximale grâce à sa résistance remarquable aux produits chimiques, à l'abrasion
- ◆ Protection exceptionnelle contre les rayons UV

La quantité théorique de solides:
Volume: 38%

Entreposage*

Composant A: (3) ans
Composant B: (1) an

* (non ouvert).

Durée de vie du Mélange :

8-10 Heures* @ 77°F (25°C) et 50% HR

* moins si Endura Super Catalyst II est utilisé.



Utilisation

Endura EX-2C Clear 100 est approprié pour la protection de la plupart des surfaces finies. Les additifs procurant la performance de ce produit interfèrent avec la capacité d'accepter le recouvrement. Recouvrir ce produit peut entraîner la formation de yeux de poisson ou de cratères. EX-2C Midcoat Clear 100 accepte mieux le recouvrement que EX-2C Clear 100. Si la mise en peinture requière cette qualité, utiliser EX-2C Midcoat Clear 100. Pour surfaces flexibles comme la toile d'avion et le caoutchouc, utiliser EX-2C Clear 100 SFC selon les recommandations.



Surface Préparation

S'assurer que la surface à recouvrir est sans défaut, agent contaminant ou autre imperfection. Si la surface à recouvrir a séché pendant plus de 24 heures, poncer pour assurer l'adhérence intercouche. Poncer légèrement la couche de finition à l'aide un papier abrasif de grain 600 ou un tampon abrasif 3M WHITE.

Ne pas poncer les couleurs métallisées ou nacrées.

Ne pas mélanger Clear 100 et produit de finition de couleur pour la couche finale.



Mélange

1 partie en volume - composant A
1 partie en volume - composant B [FUB0100]
The recommended temperature when mixed is 20-25°C (68-77°F).

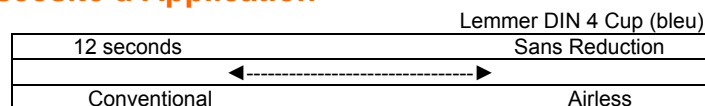
Conditions de l'Environnement

Pour une performance optimal le produit, le surface et the température ambiante doive êtres entre 20° et 25°C* (60° et 77°F). Pour empêcher la condensation durant l'application la température de la surface doit être plus de 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

*Pour les utilisations en dehors de ses variations consulte Endura.



Viscosité d'Application

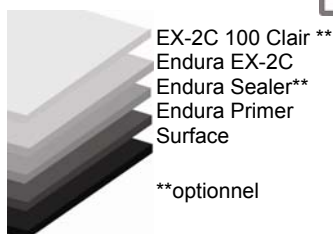


Pour obtenir la viscosité voulue, avec: EX-2C Thinner



Ajustement du Pistolet

Feed Type	Fluid Tip	Application Pressures (heel of gun)	Fluid Delivery
Aspiration	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.3-1.4 mm	30-40 psi	
Pression	1.0-1.8 mm	50-60 psi	10-14 oz/min
Air Assist Airless	9-13 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	11-13 Thou	1,700-3,000 psi	



EX-2C Clear 100

Endura EX-2C Clear 100 est un revêtement transparent conçu pour donner une protection supplémentaire aux produits de finition. Il convient pour utilisation en environnement chimique sévère, pour protéger des acides et pluies acides. Ses stabilisateurs UV protègent les couleurs solides, métalliques et nacrées des rayons UV et allongent la durée de service de toutes les couleurs.

Caractéristiques

- ◆ Protection maximale grâce à sa résistance remarquable aux produits chimiques, à l'abrasion
- ◆ Protection exceptionnelle contre les rayons UV

La quantité théorique de solides:
Volume: 38%

Entreposage*

Composant A: (3) ans
Composant B: (1) an

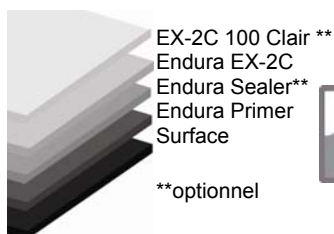
* (non ouvert).

Durée de vie du

Mélange :

8-10 Heures* @ 77°F
(25°C) et 50% HR

* moins si Endura Super Catalyst II est utilisé.



Méthode d'Application

Les couches de Clear 100 peuvent être appliquées dès que la surface est assez sèche et durcie pour être essuyée à l'aide d'un chiffon résiné collant. Appliquer 2 couches à 20-60 minutes d'intervalle. EX-2C Topcoat requiert un temps de séchage de 8-10 heures avant l'application de EX-2C Clear 100. Le temps de séchage peut être réduit par l'utilisation d'un accélérateur. EX-2C Clear 100 peut être appliqué en utilisant la plupart des systèmes de vaporisation au pistolet.



Epaisseur du Feuil et Rendement

Endura EX-2C 100 Clair à une épaisseur de feuil sec recommandée de 25-50 microns (1.0-2.0 mils).

Le rendement théorique est d'environ 608 pi²/gallon par mil de feuil sec.

Séchage*

*L'Utilisation de Super Catalyst II reduira le temps de séchage.

	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sans poussiere	2 Heures	1 Heure	30 Minutes
Durci à Coeur	7-14 Jours		

* Le temps de séchage varie en fonction de différents facteurs environnementaux: température, humidité, circulation d'air, etc

Specifications

Durété	ASTM D3363	4H
Résistance aux solvants	ASTM D4752	100 MEK frottements; SANS defaillance
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060	25 mg de perte
Résistance à l'impact	ASTM D2794	40 po. lbs: SANS defaillance
Flexibilité	ASTM D522	1/8 mandrel bend; NO failure
COV	Pour le contenu en COV sil vous plais voir la Fiche Signalétique	



Nettoyage

Endura high strength gun wash, Endura epoxy reducer or Endura EX-2C thinner.