

### EP-521

Endura EP-521 Epoxy Primer est un apprêt 2 composants à hauts solides. Il procure une forte résistance à l'impact à une grande variété de surfaces. Il est spécialement formulé pour masquer en une couche les irrégularités laissées par le sablage au jet. Il s'agit de notre apprêt le plus durable pour la protection de l'équipement.

#### Caractéristiques

- ◆ Disponible en plusieurs couleurs (couche de fond)
- ◆ Idéal lorsqu'une grande résistance à l'impact est requise
- ◆ Hauts solides : couvre les imperfections de sablage au jet en une couche
- ◆ Aucune induction nécessaire
- ◆ Délai de recouvrement allant jusqu'à 3 jours

**Le contenu** théorique de solides:  
Volume: 55%

#### Entreposage\*

Composant A: (3) ans  
Composant B: (1) an

\*For unopened product.

#### Durée de vie du

**Mélange :**  
10 Heurs @ 77°F (25°C)  
et 50% HR



#### Utilisation

Endura EP-521 Epoxy Primer est un apprêt offrant une excellente protection contre la corrosion combinée à une résistance supérieure à l'impact. Il peut être appliqué sur différents subjectiles incluant l'aluminium, l'acier (nu, inoxydable, galvanisé ou recouvert de zinc) et autres métaux ferreux, la fibre de verre et le béton.

**Ce produit n'est pas recommandé en feuil mince comme scelleur.**



#### Surface Préparation

Le sablage au jet *commercial* (média 16/30 ou 30/50, LG 50) et le sablage à la machine avec papier abrasif de grain 40 sont acceptables pour la plupart des applications.



#### Mélange

5 parties en volume - composant A  
1 partie en volume - composant B [FEB0522]

The recommended temperature when mixed is 20-25°C (68-77°F).

#### Conditions de l'Environnement

Pour une performance optimal le produit, le surface et the température ambiante doit être entre 20° et 25°C\* (60° et 77°F). Pour empêcher la condensation durant l'application la température de la surface doit être plus de 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

\*Pour les utilisation en dehors de ses variations consulte Endura.



#### Viscosité d'Application

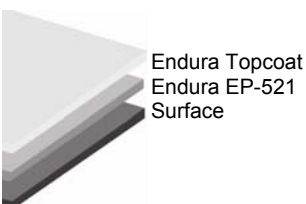
Lemmer DIN 4 Cup (bleu)	
18 seconds	40 Secondes
Conventional	Airless

Pour obtenir la viscosité voulue, réduire au besoin : *Endura Slo, Med ou Fast Epoxy Reducer*.



#### Ajustement du Pistolet

Feed Type	Fluid Tip	Application Pressures ( heel of gun )	Fluid Delivery
Aspiration	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.6-1.8 mm	30-40 psi	
Pression	1.4-1.8 mm	50-60 psi	10-14 oz/min
Air Assist Airless	9-17 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	13-15 Thou	1,700-3,000 psi	



### EP-521

Endura EP-521 Epoxy Primer est un apprêt 2 composants à hauts solides. Il procure une forte résistance à l'impact à une grande variété de surfaces. Il est spécialement formulé pour masquer en une couche les irrégularités laissées par le sablage au jet. Il s'agit de notre apprêt le plus durable pour la protection de l'équipement.

#### Caractéristiques

- ◆ Disponible en plusieurs couleurs (couche de fond)
- ◆ Idéal lorsqu'une grande résistance à l'impact est requise
- ◆ Hauts solides : couvre les imperfections de sablage au jet en une couche
- ◆ Aucune induction nécessaire
- ◆ Délai de recouvrement allant jusqu'à 3 jours

#### La quantité théorique de solides:

Volume: 55%

#### Entreposage\*

Composant A: (3) ans  
Composant B: (1) an

\* (non ouvert).

#### Durée de vie du

#### Mélange :

10 Heurs @ 77°F (25°C)  
et 50% HR



#### Méthode d'Application

Endura EP-521 Epoxy Primer peut être appliqué en utilisant la plupart des systèmes de vaporisation au pistolet. Sous des conditions normales, 20°C, 50% d'humidité relative, le délai de recouvrement de 3 à 72 heures. Après 72 heures, il devra être légèrement poncé. Cet apprêt doit être recouvert d'un produit de finition.



#### Épaisseur du Feuil et Rendement

Endura EP-521 à une épaisseur de feuil sec recommandée de 75-125 microns (3.0-5.0 mils).

Le rendement théorique, l'efficacité de transfert a 100%, est d'environ 880 pi<sup>2</sup>/gallon par mil de feuil sec.

#### Séchage\*

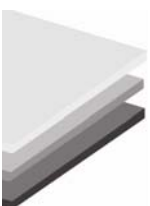
Après 72 heures, afin d'assurer l'adhérence inter couche, il faudra poncer à l'aide d'un papier abrasif.

	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Couche de finition	3 Heures	2 Heures	1-2 Heures
Durci à Coeur	7-9 Jours	5-6 Jours	3-4 Jours

\* Le temps de séchage varie en fonction de différents facteurs environnementaux: température, humidité, circulation d'air, etc

#### Specifications

Résistance aux solvants	ASTM D4752	50 MEK frottements; SANS defaillance
Résistance à l'impact	ASTM D2794	40 po. lbs: SANS defaillance
Flexibilité	ASTM D522	3/8 mandrel bend; NO failure
COV	Pour le contenu en COV sil vous plais voir la Fiche Signalétique	



Endura Topcoat  
Endura EP-521  
Surface



#### Nettoyage

Endura high strength gun wash, Endura epoxy reducer or Endura EX-2C thinner.